

COX 气动胶枪 AIRFLOW II 操作说明书

气路连接

用胶枪自带的螺母等配件将胶枪与压缩空气管路相连，也可以用带 6mm / 1/4 英寸螺纹的接头。

装入密封剂（枪筒解剖图仅为方便说明所用）

1. 筒装型胶枪（见图 A）

---刺穿和剪掉胶筒的前端，拧紧胶嘴。

---旋开胶枪前盖，将胶筒装入铝质胶筒。（A1）

---拧紧前盖，使胶筒后部与胶筒底部的环形密封圈形成密封（A2）（注：胶筒边缘受损可能产生漏气）



2. 两用型胶枪（见图 B）

---旋开胶枪前盖，安装好配套的铝质胶筒。

---刺穿和剪掉筒装胶/腊肠胶的前端，装入铝质胶筒（B1）。

---重新拧紧前盖（B2）。



3. 腊肠型胶枪（见图 C）

---确保所需胶嘴与前盖相配。

---用一个新的腊肠胶往里推动活塞，直到推不动为止。(C1)

---将腊肠胶的末端或褶皱部分剪掉。

---重新拧紧前盖 (C2)



扳机操作方法：(见图 D)

---扣动扳机，胶枪内会形成一股压缩空气气流推动密封胶挤出，松开扳机密封胶就停止挤出，因为压缩空气从胶枪后面的消音排气阀迅速地逸出。(如果此操作失效，请见下面注意事项 4)



控制密封胶流速 (见图 E)

---密封胶流速通过集成在手柄上的调压器来完成，要增加流速，将调压器旋钮顺时针旋转(最多转半圈)；要减少流量，将调压器旋钮逆时针旋转。



注意事项：

1. 与胶枪连接的压缩空气压力不能超过 145 p.s.i (10bar)
2. 拆卸胶枪前一定不要接上压缩空气。
3. 为确保胶枪可靠地工作，使用后一定要按照密封胶生产商推荐的溶剂清除残胶（**不允许将胶枪浸泡在溶剂中**）
4. 如果空气从扳机阀处缓慢逸出，排气阀会明显失效，如果出现此种情形，应该更换消音排气阀里面的隔膜片。
5. 使用时，前盖一定要旋紧。
6. 使用所有气动工具时建议佩戴护目镜。

注：该胶枪符合欧盟机械标准 (1.1.95)，使用时噪声不超过 70 分贝 (A 级)